

SWF 1010

SWF 1010 系列上料机适用于M3,M4,M5,M6螺钉及T型销类零件的低磨损上料



优势

填充至料斗中的螺钉在挑料机构作用下向上挑入滑道上。螺钉沿此滑轨滑动，并准确到达缓存轨道内。然后螺钉通过分料机构转移到出料管。上料系统能够低磨损上料，因为振动只发生在缓存轨道上，仅当满料传感器发出需求信号时，挑起运动才起作用。所有与螺钉接触的零件均为长寿命设计，由硬化工具钢制成。

- 低磨损上料，特别适用于洁净室
- 适用于大多数紧固件
- 低噪声
- 提供1个或2个料管输出
- 高可靠性，故障率低至50ppm
- 内置控制器，易于维护和使用

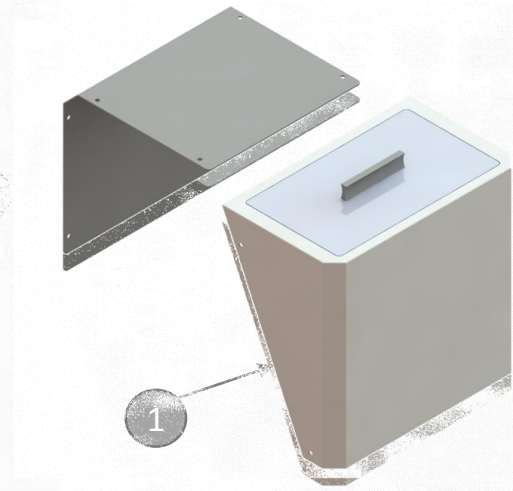
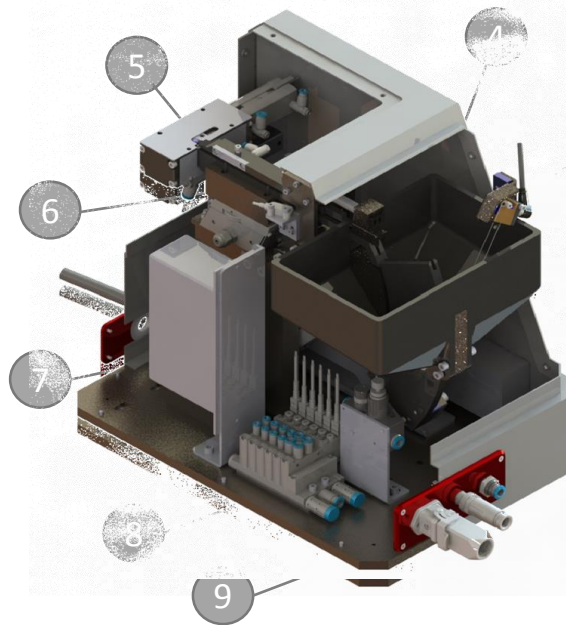
技术参数

外形尺寸[长 x 宽 x 高](mm)	412 x 278 x 349
重量(kg)	30
填充容积(L)	0.8
紧固件头部最大尺寸(mm)	12
紧固件最大杆长(mm)	35
紧固件杆部直径范围(mm)	2-6
最大上料速率(pcs/min)	30
输入气压 (bar)	6
功耗(W)	2
电源	220 V/50 Hz
输入气管直径(mm)	8
耗气量(L/min)	≈200
噪音 (DB)	< 70
出料管长度(m)	2.5 最长8m
适用性	适配于大多数气动或电动螺丝扭紧轴



模组

- 1 罩盖
- 2 料斗
- 3 缺料传感器
- 4 挑料机构
- 5 分料机构
- 6 缓存轨道
- 7 控制器
- 8 气控单元
- 9 底板组件



附件

- 料仓：料仓容积3 ~ 20 L
- 安装支架